



إعلان طلب عروض داخلي

تعلن الهيئة العامة للموارد المائية بدمشق عن طلب عروض داخلي لتقديم سكورة ومنفثات وأنابيب (GRP) في مشروع القطاع السادس بحوض الفرات الأدنى في محافظة دير الزور وفق دفاتر الشروط الحقوقية والمالية والفنية الخاصة ووفق ما يلي:

- التأمينات المؤقتة: / ٥٥٧٥٣٩٥ ل. س فقط خمسة ملايين وخمسمائة وخمسة وسبعون ألف وثلاثمائة وخمسة وتسعون ليرة سورية.
- مدة التنفيذ: / ٦٠ / يوم .
- التأمينات النهائية: ١٠ % من قيمة بدل الإحالة.
- غرامات التأخير: ٠,٠٠١ واحد بالآلف من قيمة العقد الإجمالية عن كل يوم تأخير على أن لا تزيد عن ٢٠ % عشرين بالمائة من قيمة التعهد الإجمالية.
- مدة ارتباط العارض بعرضه (٩٠ يوما) تبدأ من اليوم الذي يلي آخر موعد لتقديم العروض.
- يطبق في كل ما لم يرد عليه النص في هذا الإعلان ودفتر الشروط الخاصة أحكام نظام العقود الموحد الصادر بالقانون رقم / ٥١ / لعام ٢٠٠٤ وأحكام دفتر الشروط العام الصادر بالمرسوم رقم / ٤٥٠ / لعام ٢٠٠٤.
- تطلب الاضبارة من مديرية العقود والإمداد مقابل مبلغ (٥٠٠) ل. س .
- تقدم العروض إلى ديوان الهيئة العامة للموارد المائية - أوتوستراد دمشق - حرسا - جانب البانوراما - هاتف / ٥٣٢٩٥٠٧ - ٠١١ / .
- تقبل العروض حتى الساعة / ١٤.٢٠ / من يوم الأحد الموافق ٢٠٢٦ / ١٠ / ٤.

المدير العام

المهندس أحمد الكوان



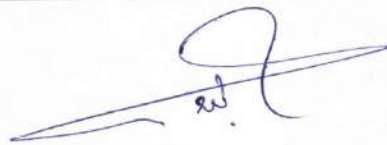
صورة إلى:

- مكتب معاون الفني.
- المكتب الصحفي (لنشر على الموقع الالكتروني للهيئة)
- المؤسسة العربية للإعلان / رجاء النشر /
- مديريات (العقود والإمداد - تخطيط - مالية)
- مديرية الموارد المائية بدير الزور (عقود وإمداد - مالية - فنية - تخطيط)
- لجنة المناقصات

د قمر مكتبي

الكشف التقديري لأعمال تقديم سكورة ومنفثات و هيدرنتات وقساطل في مشروع استصلاح القطاع السادس بحوض الفرات الأدنى					
البند العقدي	بيان الأعمال	الوحدة	الكمية	السعر الإفرادي ليرة سورية (جديدة)	القيمة الإجمالية ليرة سورية جديدة
1	تقديم وتوريد قسطل GRP قطر ١٦٠٠ مم مع الاكر و الجوان واصل ارض المشروع	م.ط	24		
2	تقديم وتوريد قسطل GRP قطر ١٥٠٠ مم مع الاكر و الجوان واصل ارض المشروع	م.ط	24		
3	تقديم وتوريد قسطل GRP قطر ١٤٠٠ مم مع الاكر و الجوان واصل ارض المشروع	م.ط	24		
4	تقديم وتوريد قسطل GRP قطر ١٢٠٠ مم مع الاكر و الجوان واصل ارض المشروع	م.ط	24		
5	تقديم وتوريد قسطل GRP قطر ١٠٠٠ مم مع الاكر و الجوان واصل ارض المشروع	م.ط	24		
6	تقديم وتوريد قسطل GRP قطر ٩٠٠ مم مع الاكر و الجوان واصل ارض المشروع	م.ط	24		
7	تقديم وتوريد قسطل GRP قطر ٨٠٠ مم مع الاكر و الجوان واصل ارض المشروع	م.ط	24		
8	تقديم وتوريد قسطل GRP قطر ٧٠٠ مم مع الاكر و الجوان واصل ارض المشروع	م.ط	24		
9	تقديم وتوريد قسطل GRP قطر ٦٠٠ مم مع الاكر و الجوان واصل ارض المشروع	م.ط	24		
10	تقديم وتوريد قسطل GRP قطر ٥٠٠ مم مع الاكر و الجوان واصل ارض المشروع	م.ط	24		
11	تقديم وتوريد قسطل GRP قطر ٤٥٠ مم مع الاكر و الجوان واصل ارض المشروع	م.ط	24		
12	تقديم وتوريد قسطل GRP قطر ٤٠٠ مم مع الاكر و الجوان واصل ارض المشروع	م.ط	24		
13	تقديم وتوريد قسطل GRP قطر ٣٥٠ مم مع الاكر و الجوان واصل ارض المشروع	م.ط	24		
14	تقديم وتوريد قسطل GRP قطر ٣٠٠ مم مع الاكر و الجوان واصل ارض المشروع	م.ط	24		
15	تقديم وتوريد سكر بوابي قطر ٥٠ مم مع البراغي و العزقات و الجوانات وكل ما يلزم وفق المواصفات الفنية واصل ارض المشروع	عدد	300		
16	تقديم وتوريد سكر بوابي قطر ١٠٠ مم مع البراغي و العزقات و الجوانات وكل ما يلزم وفق المواصفات الفنية واصل ارض المشروع	عدد	75		
17	تقديم وتوريد سكر بوابي قطر ١٥٠ مم مع البراغي و العزقات و الجوانات وكل ما يلزم وفق المواصفات الفنية واصل ارض المشروع	عدد	200		
18	تقديم وتوريد سكر بوابي قطر ٢٠٠ مم مع البراغي و العزقات و الجوانات وكل ما يلزم وفق المواصفات الفنية واصل ارض المشروع	عدد	25		
19	تقديم وتوريد سكر بوابي قطر ٢٥٠ مم مع البراغي و العزقات و الجوانات وكل ما يلزم وفق المواصفات الفنية واصل ارض المشروع	عدد	10		

البند العقدي	بيان الأعمال	الوحدة	الكمية	السعر الإفرادي ليرة سورية (جديدة)	القيمة الإجمالية ليرة سورية جديدة
20	تقديم وتوريد سكر بوابي قطر ٣٠٠ مم مع البراغي و العزقات و الجوانات وكل ما يلزم وفق المواصفات الفنية واصل ارض المشروع	عدد	30		
21	تقديم وتوريد سكر بوابي قطر ٣٥٠ مم مع البراغي و العزقات و الجوانات وكل ما يلزم وفق المواصفات الفنية واصل ارض المشروع	عدد	12		
22	تقديم سكر فراشة قطر ٤٠٠ مم مع البراغي و العزقات و الجوانات وكل ما يلزم وفق المواصفات الفنية واصل ارض المشروع	عدد	8		
23	تقديم وتوريد سكر فراشة قطر ٤٥٠ مم مع البراغي و العزقات و الجوانات وكل ما يلزم وفق المواصفات الفنية واصل ارض المشروع	عدد	20		
24	تقديم وتوريد سكر فراشة قطر ٥٠٠ مم مع البراغي و العزقات و الجوانات وكل ما يلزم وفق المواصفات الفنية واصل ارض المشروع	عدد	6		
25	تقديم وتوريد سكر فراشة قطر ٦٠٠ مم مع البراغي و العزقات و الجوانات وكل ما يلزم وفق المواصفات الفنية واصل ارض المشروع	عدد	2		
26	تقديم وتوريد منفث بحجرتين قياس DN50 مع البراغي و العزقات و الجوانات وكل ما يلزم وفق المواصفات الفنية واصل ارض المشروع	عدد	300		
27	تقديم وتوريد منفث بحجرتين قياس DN100 مع البراغي و العزقات و الجوانات وكل ما يلزم وفق المواصفات الفنية واصل ارض المشروع	عدد	50		
28	تقديم وتوريد منفث بحجرتين قياس DN150 مع البراغي و العزقات و الجوانات وكل ما يلزم وفق المواصفات الفنية واصل ارض المشروع	عدد	10		
29	تقديم وتوريد منفث بحجرتين قياس DN200 مع البراغي و العزقات و الجوانات وكل ما يلزم وفق المواصفات الفنية واصل ارض المشروع	عدد	10		
30	تقديم وتوريد هيدرنتات بقطر ١٥٠ مم بتدفق ٢٠ ل/ثا وضباع حمولة موضعي في الهيدرانت لا يزيد عن ٠,٧٥ متر عند مرور التدفق المذكور وفق الشروط الفنية و البراغي و الصامولات اللازمة واصل ارض المشروع	عدد	700		
المجموع					




الشروط العامة

١- الظروف الطبيعية لمنطقة المشروع:

١-١- الموقع:

يتوضع مشروع استصلاح القطاع السادس في المنطقة الثانية من مشروع الفرات الأدنى على الضفة اليسرى لنهر الفرات و يحده نهر الفرات من جهتي الجنوب و الغرب وأما من الشرق فتحده سلسلة من المنحدرات التي تلتقي بوادي النهر في أقصى الجنوب الشرقي تنتشر في المشروع الذي تبلغ مساحته الإجمالية ١٢٥٠٠ هكتار العديد من القرى والتجمعات السكنية المبعثرة والتي تنمو بشكل عشوائي ومن أهمها الزر - الشحيل - الحوايج - ديان - الطيانة

كما يخترق المشروع من الجنوب إلى الشمال طريق رئيسية تصل مدينتي البوكمال و الميادين وتخدم القرى التي تتوزع محاذية لهذه الطريق

٢- موضوع العقد :

موضوع العقد أن يقوم المتعهد بإنجاز جميع الأعمال التي نظم العقد من أجلها والموضحة صراحة أو ضمناً في المواصفات الفنية وقوائم الكميات والكشوف والمستندات المرفقة لقاء المبالغ التي تتحقق له لدى الإدارة بموجب الشروط والأحكام المدرجة في هذا العقد وتسليم كافة الأعمال المنفذة للإدارة بحالة جيدة وصالحة للعمل.

٣- الأعمال الإضافية:

يتم تنفيذ الأعمال الإضافية التي يتطلبها تنفيذ المشروع بموجب أوامر خطية ترسلها الإدارة إلى المتعهد على أنه ليس للمتعهد حق طلب عدم تنفيذ الأعمال إذا لم تكن واردة في الكشف التقديري لمجرد ورودها في هذه الشروط.

٤- شروط عامة:

إن المتعهد يعتبر مطلعاً على أوضاع وطبيعة الأرض وهو المسؤول وحده عن مواجهة الصعوبات التي تصادفه مهما كان نوعها ولا يحق له أن يطالب بأسعار أعلى من الأسعار المحددة أو أي مبلغ إضافي لقاء الصعوبات التي تظهر أو سوء الأحوال الجوية وتقلبات الأسعار المحددة أو غير ذلك من حدوث خطأ أو سهو مهما كان نوعه في مستندات العقد. تعتبر الأسعار الإفرادية المحددة في جداول الأسعار شاملة لكافة المخاطر والمسؤوليات والالتزامات التي يتوجب على المتعهد القيام بها بموجب هذا العقد.

٦- الخدمات الطبية:

يتخذ المتعهد الإجراءات الضرورية لمعالجة الإصابات التي قد تحصل في مواقع العمل وذلك على شكل وحدات إسعاف أولية يغطي نفقات إدارتها وتشغيلها وكذلك تأمين إخلاء الإصابات والحالات المرضية بواسطة سيارة إسعاف إلى المشافي المناسبة. تشمل خدمات الإسعاف الأولية عناصر الإدارة والمتعهد إضافة إلى عناصر وعمال المتعهدين الثانويين لديه وتعتبر نفقة تنفيذ إجراءات هذا البند مشمولة بأسعار العقد.

٧- المواصلات :

يعتبر المتعهد بمجرد تقديمه العرض أنه مطلع على كافة الطرق وأحوال المواصلات المؤدية إلى المنطقة والمشروع ولا تعتبر الإدارة ملزمة بأية إجراءات لتسهيل السير أو النقل أو أي أمر بهذا الخصوص. يجب على المتعهد الحصول على موافقة الجهات الرسمية المختصة في الجمهورية العربية السورية على موقع وطول الطرقات المؤقتة التي قد تلزمه إلى مواقع العمل وحسب المسارات التي يوافق عليها المهندس.

٨- الأضرار الناجمة عن أعمال التنفيذ :

يعتبر المتعهد مسؤولاً عن الأضرار والخسائر والمضايقات التي قد يسببها للأشخاص والدمار الذي قد يسببه للأعمال والمنشآت والطرق والأماكن أو ما قد يصيب الحيوانات والممتلكات من أذى نتيجة لأعمال التنفيذ



٩ - برنامج العمل وطريقة التنفيذ :

على المتعهد أن يقدم إلى الإدارة مذكرة يبين فيها الطريقة التي سيتبعها في إنجاز وتوقيت مراحل العمل مع بيان عدد وأنواع المعدات والآلات الرئيسية والجهاز الفني الذي سيقوم بتنفيذ العمل ويكون برنامج العمل هذا ملزماً للمتعهد في حال موافقة الإدارة عليه بعد إدخال ما تراه مناسباً من تعديلات وعلى المتعهد تعيين مهندس مقيم في الورشة ذو خبرة في هذه الأعمال ومسجل في نقابة المهندسين توافق عليه الإدارة .

١٠ - الخلافات الفنية :

عندما تنشأ خلافات فنية بين الإدارة والمتعهد تتعلق بتفسير المخططات أو بمواصفات الأعمال والمواد الأولية وعندما تكون هذه الخلافات ذات صفة مستعجلة فإنه يجري تأليف لجان فنية خاصة مشتركة للنظر في هذه الخلافات ويكون قرارها ملزماً للإدارة والمتعهد على أن يتحمل المتعهد نفقات هذه اللجان حتماً كلما أتضح أنه غير محق في دعواه أما إذا ظهر أنه محق في طلبه فإن هذه النفقات تقسم مناصفة بينه وبين الإدارة. أما إذا لم تتخذ اللجنة الفنية المشتركة قراراً ووضعت تحفظات من أحد الطرفين فتشكل لجنة من قبل الوزير المختص ويكون قرارها ملزماً للطرفين ويتحمل المتعهد نفقات اللجنة إذا كان غير محق وإلا فتقسم النفقات مناصفة بينه وبين الإدارة.

رئيس دائرة الشؤون الفنية

م. عباس النقشبندى



مدير الشؤون الفنية

المهندس عبدالكريم دحام المنصور



رئيس شعبة الدراسات

م. هاني عكله



مدير الموارد المائية بدير الزور

المهندس حازم محمد المحيسن المحيسني



المدير العام

المهندس احمد الكوان



أنابيب البوليبستر المقوى بالألياف الزجاجية GRP

المواصفات المعتمدة:

يتم اعتماد احدى مجموعات المواصفات التالية في تصنيع وتنفيذ وتجريب انابيب ال GRP

١- السورية رقم ٢٠٠٤/١٧٩٢

٢- الألمانية (DIN16869-DIN16818)

٣- البريطانية (BS 5480)

٤- الامريكية ((ASTM D3517) (AWWA - M45) - (AWWA- 950 - 2001))

أو ما يعادلها من مجموعات المواصفات العالمية الأخرى.

الشروط العامة:

يتوجب على المصنع أو المورد تقديم جميع المواد المصنعة من مادة ال GRP من مصانعه أو من مصنع واحد ولا يسمح بتجميع المواد من عدة شركات مصنعة

الوثائق الواجب إرفاقها مع العرض الفني :

١- معلومات عن قساطل ال GRP.

٢- معلومات مفصلة عن الراتنج المستخدم.

٣- معلومات مفصلة عن الألياف الزجاجية المستخدمة في تسليح الانابيب.

٤- معلومات مفصلة عن المواد المضافة.

٥- معلومات مفصلة عن الجوانات والوصلات.

٦- شهادة مطابقة الجودة (ISO) للصانع.

٧- النشرات الفنية لجميع المواد المقدمة من قبل العارض.

٨- نسخة عن المواصفات المعتمدة في تصنيع الانابيب

٩- نسخة عن النشرات الفنية المتعلقة بأعمال التحميل والتزليل والتركيب.

مواد الصنع :

يجب أن تؤمن المواد المصنعة منها انابيب ال GRP والقطع الخاصة بها عمر تشغيل أدنى ٥٠ عاماً تحت تأثير كافة الحمولات المحيطة. الأخذ مع بعين الاعتبار شروط التركيب. يجب أن تتحمل القساطل والقطع الخاصة بضغط العمل الأقصى وضغط التجريب والحمولات المحددة بالدراسة.

يجب أن لا تحوي المواد المستخدمة في تصنيع الانابيب أي مواد تؤثر على نوعية المياه أو تضر بالصحة العامة أو تتأثر بالتربة المحيطة بالقساطل أو المياه الجوفية.

جودة المنتج:

يجب أن تكون القساطل والوصلات جديدة والسطح الداخلي للقساطل والوصلات ناعماً والسطحين الداخلي والخارجي نظيفاً وخالياً من الشوائب أو أية عيوب تضر باستخدامها مثل (مسامات أو فقاعات ممكن أن تتسرب منها المياه تحت الضغط أو وجود تقشر أو عدم التصاق في طبقات مادة الأنبوب داخلياً أو خارجياً أو وجود ألياف ظاهرة أو نائنة أو مناطق فقيرة بالراتنج أو وجود أية فقاعات هوائية أو فجوات أو تصدعات)

يجب أن يكون القطر الخارجي للقساطل ثابتاً على طول جسم القسطل ضمن التسامحات التي يحددها المواصفة المعتمدة في التصنيع وذلك لسهولة أعمال القطع والتوصيل في الموقع وفي حال ضرورة قص الأنبوب بغية الحصول على الطول المرجو فإن سطوح القطع يجب أن تنعم بدقة ويجب أن يقوم المصنع

متطلبات التصميم:

١- الأبعاد

القطر الداخلي:

يجب أن يكون القطر الداخلي للأنبوب المصنع مطابقاً للقطر التصميمي مع بعض التسامحات التي تؤخذ قيمها من المواصفة المعتمدة في التصنيع.

القطر الخارجي:

يجب أن يحدد الصانع القطر الخارجي للأنبوب عند طرفي الوصل على أن لا يختلف هذا القطر من طرفه الآخر عن ما هو محدد في مواصفة التصنيع.

سماعة الجدار:

يجب أن لا تقل سماعة الجدار المقاسة عن سماعة الجدار المقدمة من قبل الشركة الصانعة وفق القيم المحددة في المواصفة المعتمدة في التصنيع.

٢- مقاومة الشد الطولية

يجب أن تتمتع القساطل المقدمة من قبل العارض أو الصانع من جميع الأصناف بمقاومة شد طولية لكل وحدة حلقية وتؤخذ قيمها من المواصفة المعتمدة في التصنيع.

٣- الكتامة اتجاه التسرب

يجب أن تتحمل أنابيب الـ GRP عند اجراء الاختبارات المعملية والحلقية ضغط يساوي ٢ / مرة ضغط الصنف وذلك في المعمل من ضغط العمل الأقصى في الحقل والذي يساوي في هذا المشروع (10bar) بحيث لا تتسرب المياه من جدار هـ مع ملاحظة أنه أن تجرب الوصلات مع القساطل.

٤- قابلية الأنبوب للتشوه

يجب أن لا يزيد التشوه الشاقولي في الأنبوب عن القيم المحددة في المواصفة المعتدة في التصنيع.

٥- فئة الضغط:

فئة ضغط الانابيب في هذا المشروع هي من فئة الـ 10 bar

٦- القساوة:

الأنابيب التي ستستخدم في هذا المشروع قساوتها 10000N/m.

٧- المراقبة والاختبارات

على الصانع اتخاذ الإجراءات اللازمة للتأكد من أن عمليات التصنيع تغطي المواصفات المطلوبة ويحق للإدارة إرسال من تفوضه لحضور التجارب المطبقة من قبل المصنع أثناء عملية التصنيع في المعمل وعلى المورد إعلام الإدارة عن موعد الصنع قبل مدة كافية وتقديم اليد العاملة اللازمة لعمليات الاختبارات التي تنص عليها المواصفات المعتمدة في التصنيع.

إن مراقبة التصنيع لن تعفي المورد من مسؤوليته عن أية أخطاء أو مخالفة في المواصفات والتي يمكن أن تكتشف خلال فترة الضمان.

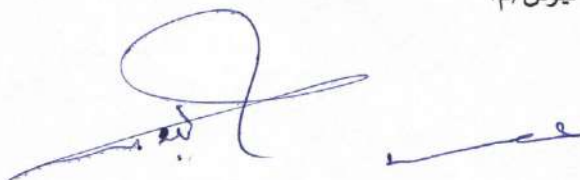
شروط التخزين:

يتم تخزين المواد أو القساطل في الموقع وفقاً لتعليمات الشركة الصانعة ويجب حماية القساطل في الموقع من العبث والتخريب.

علامات الصنيع:

تسجل على القساطل المعلومات التالية على الأقل بشكل غير قابل للمحي:

- ١- رقم وتاريخ الدفعة
- ٢- رقم وسنة صدور المواصفة القياسية
- ٣- اسم الشركة الصانعة وعلامتها المميزة
- ٤- القطر الاسمي (ملم)
- ٥- الضغط الاسمي (بار)
- ٦- القساوة الاسمية نيوتن/م^٢



- ٧- تاريخ الصنع .
- ٨- الطول الفعلي (م)
- ٩- حرف P لبيان أن القسطل صالح لنقل مياه الشرب.
- ١٠- وضع علامة على نهاية الانبوب من الطرف الحر / الذيل/ يوضح عرض الجزء المتزلق داخل رأس أو وصلة القسطل الآخر.
- ١١- يجب إضافة أية علامة تطلبها الإدارة مثل اسم المشروع أو غيرها.

التغليف والشحن:

يتم شحن الانابيب وكافة متوماتها وفقاً لتعليمات الجهة الصانعة للأنابيب وهي المسؤولة عن ذلك.

التجارب والاختبارات على انابيب ال GRP

سيتم الاكتفاء بالتجارب المعملية للأنابيب الموردة في حال حضورها من قبل كادر الإدارة على أن تكون الانابيب الموردة من ذات دفعة الإنتاج التي خضعت للتجارب وفقاً للمواصفة المعتمدة في تصنيع الانابيب الموردة للمشروع دون اللجوء الى اي مواصفة اخرى او اعتماد معايير متداخلة من المواصفات وفي حال الشك أو توريد أنابيب بمواصفات خلافاً لذلك سيتم فحص و اختبار الانابيب مخبرياً وفق الاختبارات المحددة في المواصفة المعتمدة في التصنيع

مواصفات السكورة والمنفثات

يجب أن تؤمن السكورة و المنفثات الشروط العامة التالية :

- ١- جميع القطع مقاومة للتآكل والصدأ والمواد الكيميائية المنحلة (الحموض و الأملاح).
- ٢- تأمين مرور كامل وحر للماء عندما تكون مفتوحة على آخرها ومنع كامل لمرور الماء عندما تكون مغلقة بالنسبة لسكورة البوابة و الفراشة (البيوي)
- ٣- إحداث أقل ما يمكن من ضياع الضغط.
- ٤- أن يكون إغلاقها تدريجياً وبطيئاً بحيث يمنع حدوث مطرقة مائية في الشبكة.
- ٥- أن يكون فكها وتركيبها والكشف عليها وصيانتها واستثمارها سهلاً.
- ٦- أن تؤمن المواصفات الخاصة أدناه

- السكورة:-

- ١- يجب أن تتحمل ضغط داخلي لا يقل عن 10 ضغط جوي - وضغط الاختبار ١٦ ضغط جوي.
- ٢- أن تكون من أجود الأنواع المتوفرة في الأسواق المحلية
- ٣- أن يكون جسم السكر من حديد الدكتايل (Ductile cast iron GGG50)
- ٤- أن يكون المحور من الفولاذ غير القابل للصدأ (X20Cr13 stainless Steel) مرن وقصير محاوره .
- ٥- قرص السكر من حديد الفونت GGG50
- ٦- موانع التسريب و الجوانات من المطاط . (EPDM – NBR) ونضج EPDM
- ٧- الطلاء الداخلي و الخارجي من (EPOXY POWDER) بسماعة لا تقل عن ٢٥٠ ميكرون
- ٨- الأقطار من DN 50 وحتى DN 350 سكر بوابي و الأقطار من DN400 وحتى DN600 سكر فراشة (بيوي)
- ٩- الشكل العام سكر بفلنجة من الطرفين
- ١٠- البراغي و العزقات من حديد الستانلس ستيل 304 stainless steel
- ١١- تتحمل درجة حرارة من سالب ١٠ درجة مئوية وحتى زائد ٧٠ درجة مئوية

- المنفثات :

- ١- ثنائي التشغيل أوتوماتيكي بحجرتين يسمح بمرور الهواء بالإتجاهين ، دخول الهواء في حال تفريغ الأنبوب وخروج الهواء في حال الإمتلاء
- ٢- أن تكون من أجود الأنواع المتوفرة في الأسواق المحلية
- ٣- يعمل على ضغط أصغري 0.15 بار وضغط أعظمي 10 بار .
- ٤- تتحمل ضغط تشغيل لا يقل عن 10 بار وضغط تجريب 16 بار .
- ٥- قطع الوصل والسكر المركب تحت المنفث يجب أن تكون ملائمة للوصل والتركيب مع المنفث
- ٦- أن يكون جسم المنفث من حديد الدكتايل (Ductile cast iron GGG50) .
- ٧- موانع التسريب و الجوانات من المطاط (EPDM - NBR) مضط (EPDM)
- ٨- الطلاء الداخلي و الخارجي من (EPOXY POWDER) بسمكة لا تقل عن ٢٥٠ ميكرون
- ٩- الأقطار DN 50 - DN150 - DN100 - DN200
- ١٠- الفواشات من البوليمرات الحرارية عالية القوة والصلابة و مقاومة للمواد الكيميائية (Delrin) .
- ١١- البراغي و العزقات من حديد الستانلس ستيل 304 stainless steel
- ١٢- تتحمل درجة حرارة من سالب ١٠ درجة مئوية وحتى زائد ٧٠ درجة مئوية

الهيدرانتات

بالعموم يجب ان تحقق المواصفة العامة التالية

هيدرنتات بقطر ١٥٠ مم بتدفق ٢٠ ل / ثا وضياع حمولة موضعي في الهيدرانت لا يزيد عن ٠,٧٥ متر

- ١- يجب أن تتحمل ضغط داخلي لا يقل عن 10 ضغط جوي - وضغط الاختبار ١٦ ضغط جوي.
- ٢- أن تكون من أجود الأنواع المتوفرة في الأسواق المحلية
- ٣- أن يكون جسم الهيدرانت من حديد الدكتايل (Ductile cast iron GGG50)
- ٤- أن يكون المحور و الجزء الداخلية من الفولاذ غير القابل للصدأ (X20Cr13 stainless Steel) او النحاس
- ٥- قرص السكر من حديد الفونت GGG50
- ٦- موانع التسريب و الجوانات من المطاط (EPDM - NBR)
- ٧- الطلاء الداخلي و الخارجي من الايبوكسي المعالج حراريا (FUSION BONDED EPOXY) بسمكة لا تقل عن ١٥٠ ميكرون
- ٨- البراغي و العزقات من حديد الستانلس ستيل 304 stainless steel
- ٩- الوصل بفلنجة
- ١٠- مزود بمحدد تدفق
- ١١- تتحمل درجة حرارة من سالب ١٠ درجة مئوية وحتى زائد ٧٠ درجة مئوية

وبشكل عام فإن السكورة يجب أن تكون مصنعة وفق أحد المواصفات العالمية المعتمدة ISO 4179 - ISO 7259 أو المواصفة الاوربية EN1563/EN1651 والمنفثات وفق المواصفة BS EN 1074-4 أو المواصفة الامريكية AWWAC 512 وأن تكون مادة الحديد الدكتايل وفق المواصفة EN-GJS-500-7 أو المواصفة الامريكية ASTM A536 70-50-05 وأن تخضع الهيدرنتات إلى المواصفات ISO 7714 - ISO 9644 - 9635 كما يجب تقديم الكتالوجات التصميمية والتنفيذية قبل التوريد و أخذ موافقة الإدارة على النوعية والمواصفات. و لا يحق للملتزم تبديل أي من المواصفات و لا الجهة الصانعة بعد موافقة الإدارة الا بأسباب معللة تقبل بها الإدارة و يجب ان يتم تثبيت البيانات التالية على كافة القطع الموردة وبشكل لا يسمح بإزالتها

١- الجهة الصانعة + العلامة التجارية الخاصة بها

٢- نوع القطعة

٣- القياس



٤- فئة الضغط

٥- نوع مادة الصنع للهيكل

٦- بلد المنشأ

٧- تاريخ الصنع

و يجب على الملتزم قبل المباشرة بأعمال التوريد الكشف على القطع المراد استبدالها لتأمين التطابق بين القطع الجديدة و قطع الإكسسوار الموجودة على الواقع وسيتم رفض أي قطع يتم توريدها خلافا لذلك والإدارة غير ملزمة بأي سكر أو منفث أو هيدرانت مالم يكن مطابق للمواصفات والشروط الفنية العامة

ويجب توريد القطع ضمن صناديق خشبية أو حاويات معدنية و أن يتم تثبيت القطع داخل هذه الصناديق بشكل محكم يضمن سلامتها أثناء التحميل و التنزيل و النقل كما أنه يجب العناية و المحافظة على سلامة هذه الحاويات أثناء النقل و التحميل و التنزيل و لن يتم النظر أثناء الاستلام الأولي إلى الصناديق المتضررة و تعتبر كافة القطع داخلها مرفوضة كما سيتم رفض أي قطع واصله موجودة في صناديق تالفة أو متضررة أو تكون البيانات المطلوب تثبيتها على هذه القطع غير واضحة أو ممسوحة
يجب تثبيت بطاقة على الصناديق تحمل البيانات التالية :

١- اسم المشروع

٢- الجهة صاحبة المشروع

٣- اسم المتعهد

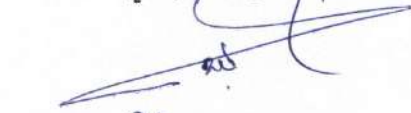
٤- رقم العقد وتاريخه

٥- نوع المواد الموجودة داخل الحاوية أو الصندوق مع عددها لكل نوع

وتعتبر قيمة الصناديق و الحاويات محملة على قيمة القطع و يجب تسليمها إلى الإدارة بصورة جيدة و سليمة

رئيس دائرة الشؤون الفنية

م. عباس النقشبندى



مدير الشؤون الفنية

المهندس عبدالكريم دحام المنصور



رئيس شعبة الدراسات

م. هاني عكله



مدير الموارد المائية بدير الزور

المهندس حازم محمد المحيسن المحيسني



المدير العام

المهندس احمد الكوان

